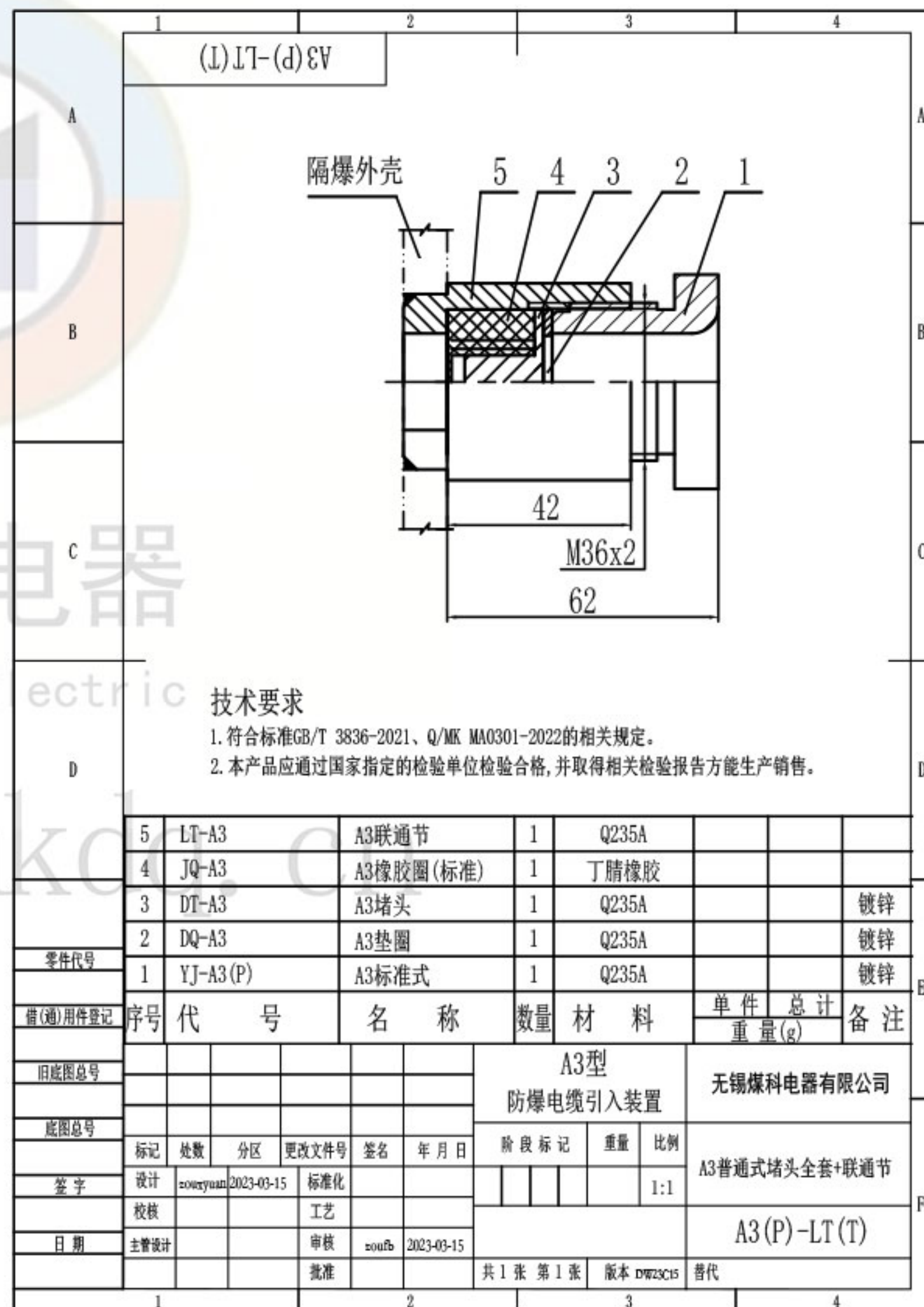
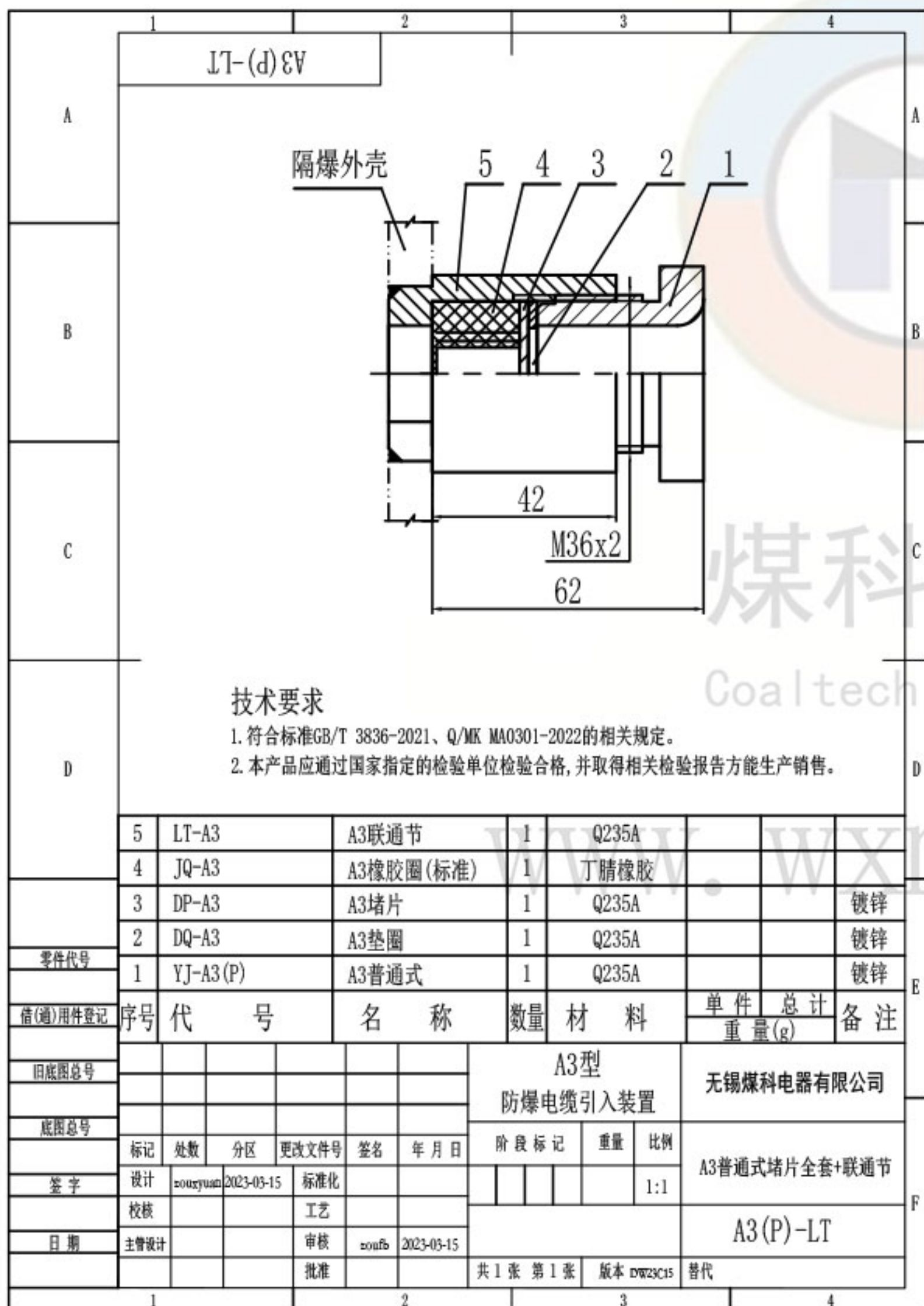


联通节 使用方式

A3普通式堵片全套+联通节

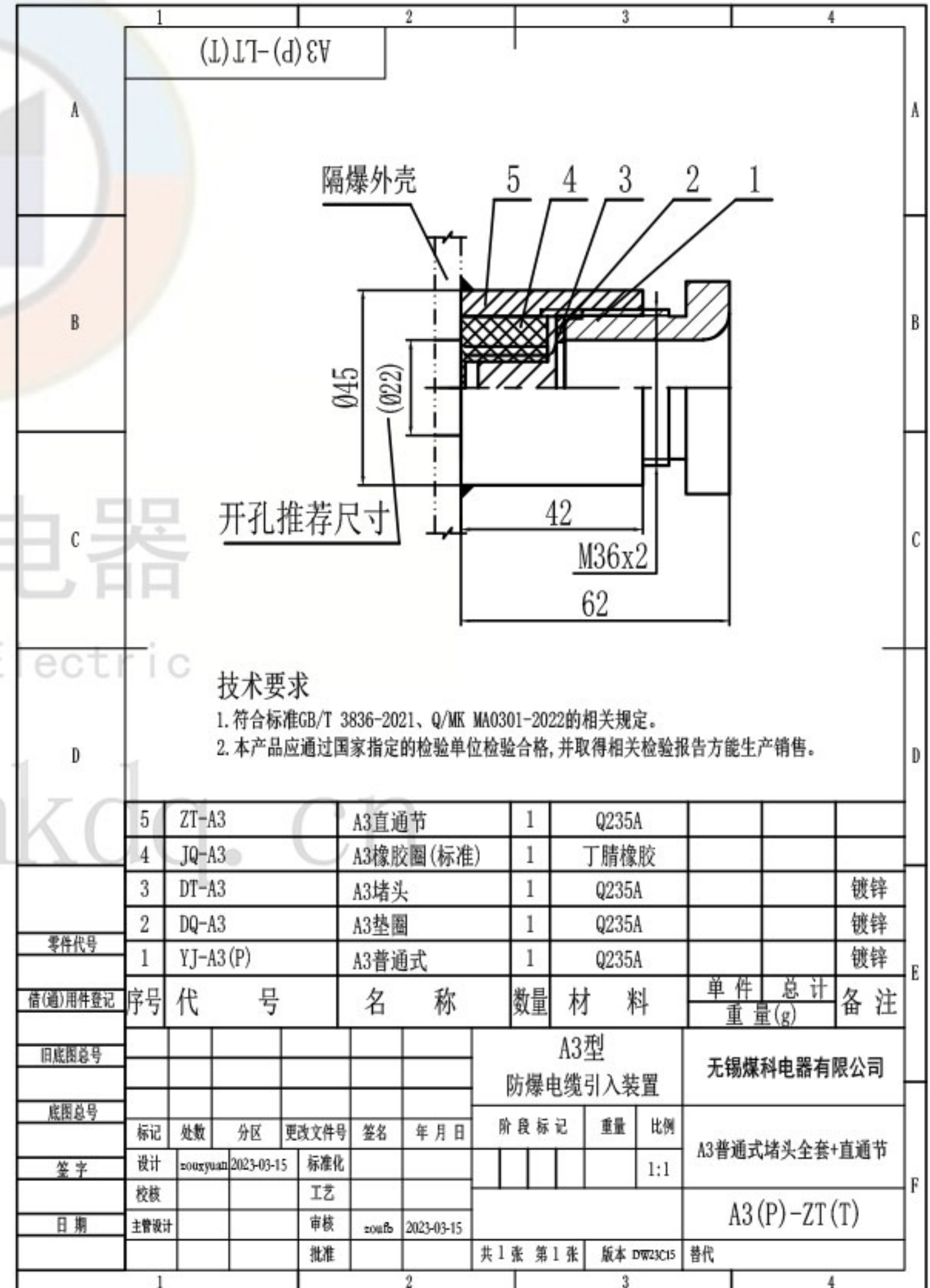
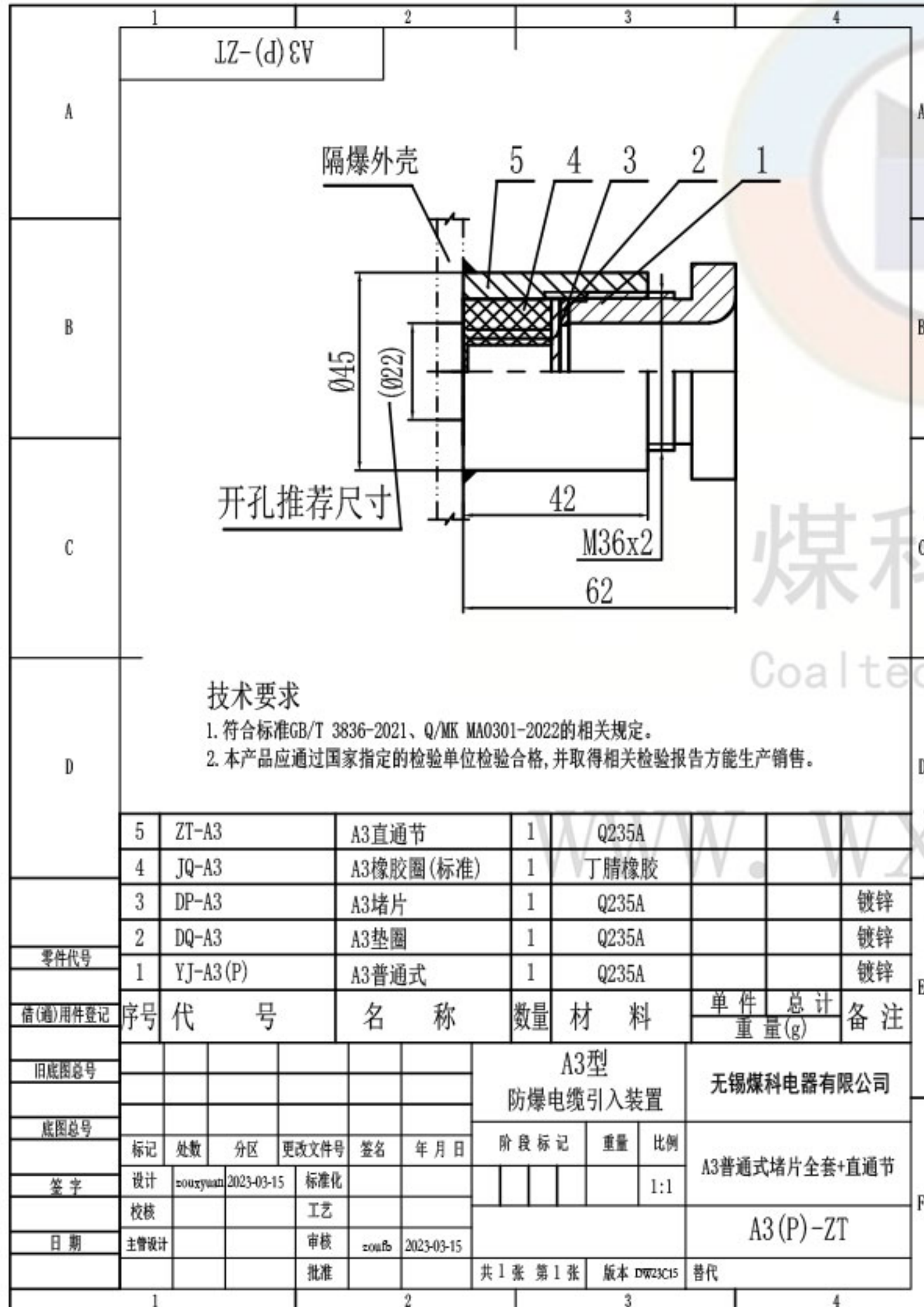
A3普通式堵头全套+联通节



直通节 使用方式

A3普通式堵片全套+直通节

A3普通式堵头全套+直通节



联通节 使用方式

A3压板式堵片全套+联通节

A3压板式堵头全套+联通节

技术要求

1. 符合标准GB/T 3836-2021、Q/MK MA0301-2022的相关规定。
2. 本产品应通过国家指定的检验单位检验合格,并取得相关检验报告方能生产销售。

零件代号	9	GB/T 97.1-2002	平垫 5	2	Q235A			镀锌			
	8	GB/T 93-1987	弹垫 5	2	65Mn			镀锌			
	7	GB/T 822-2000	螺钉 M5x20	2	Q235A						
	6	LT-A3	A3联通节	1	Q235A						
	5	JQ-A3	A3橡胶圈(标准)	1	丁腈橡胶						
	4	DP-A3	A3堵片	1	Q235A			镀锌			
	3	DQ-A3	A3垫圈	1	Q235A			镀锌			
	2	YT-A3	A3压条	1	Q235A			镀锌			
	1	YJ-A3(Y)	A3压板式	1	Q235A			镀锌			
信(通)用件登记		序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(g)	总计重量(g)	备注		
旧底图总号						A3型		无锡煤科电器有限公司			
底图总号						防爆电缆引入装置					
签字		设计	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
日期		主管设计				审核				A3压板式堵片全套+联通节	
		批准				共 1 张 第 1 张 版本 DW23C15 替代				A3(Y)-LT	

技术要求

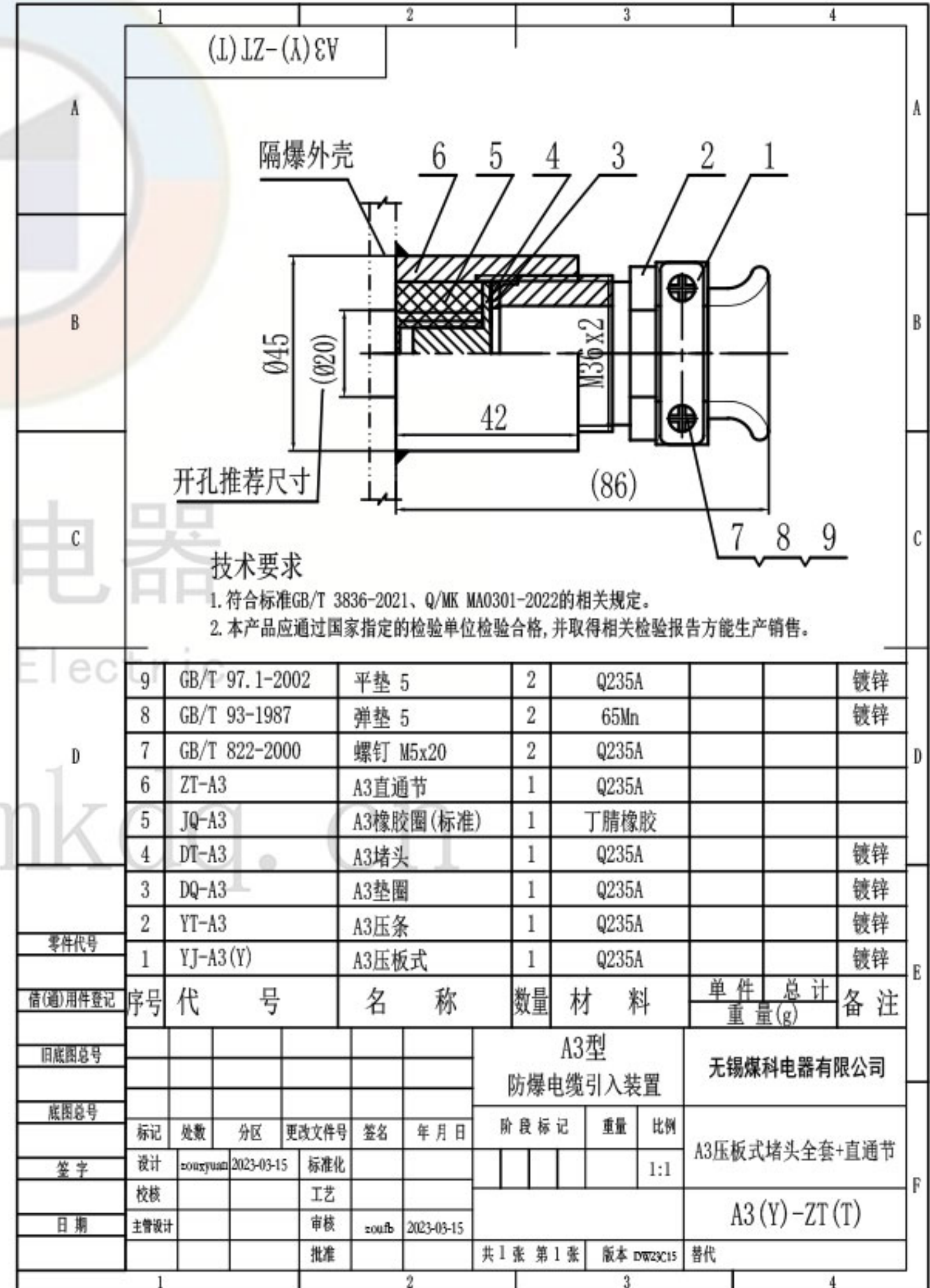
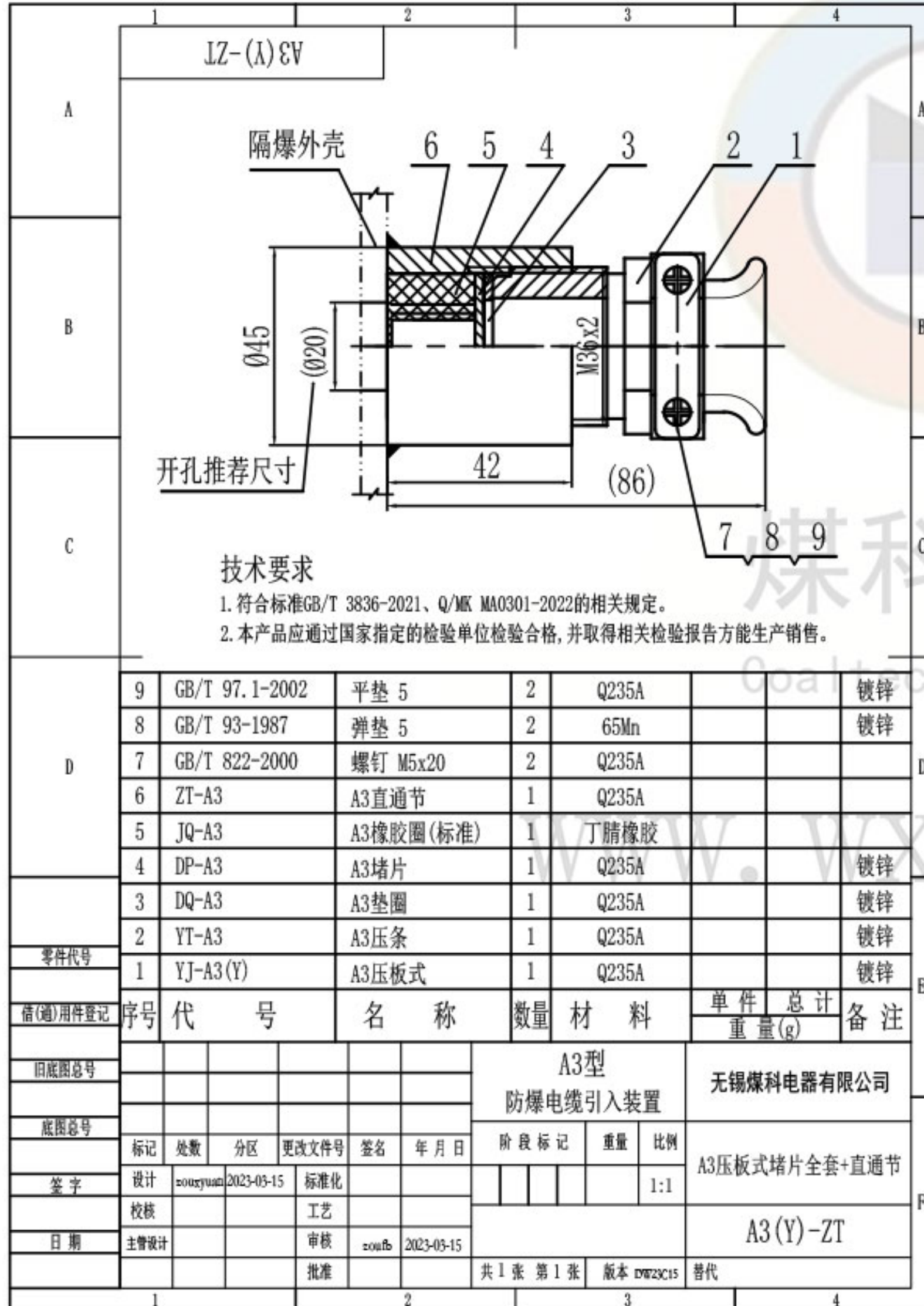
1. 符合标准GB/T 3836-2021、Q/MK MA0301-2022的相关规定。
2. 本产品应通过国家指定的检验单位检验合格,并取得相关检验报告方能生产销售。

零件代号	9	GB/T 97.1-2002	平垫 5	2	Q235A			镀锌			
	8	GB/T 93-1987	弹垫 5	2	65Mn			镀锌			
	7	GB/T 822-2000	螺钉 M5x20	2	Q235A						
	6	LT-A3	A3联通节	1	Q235A						
	5	JQ-A3	A3橡胶圈(标准)	1	丁腈橡胶						
	4	DT-A3	A3堵头	1	Q235A			镀锌			
	3	DQ-A3	A3垫圈	1	Q235A			镀锌			
	2	YT-A3	A3压条	1	Q235A			镀锌			
	1	YJ-A3(Y)	A3压板式	1	Q235A			镀锌			
信(通)用件登记		序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(g)	总计重量(g)	备注		
旧底图总号						A3型		无锡煤科电器有限公司			
底图总号						防爆电缆引入装置					
签字		设计	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
日期		主管设计				审核				A3压板式堵头全套+联通节	
		批准				共 1 张 第 1 张 版本 DW23C15 替代				A3(Y)-LT(T)	

直通节 使用方式

A3压板式堵片全套+直通节

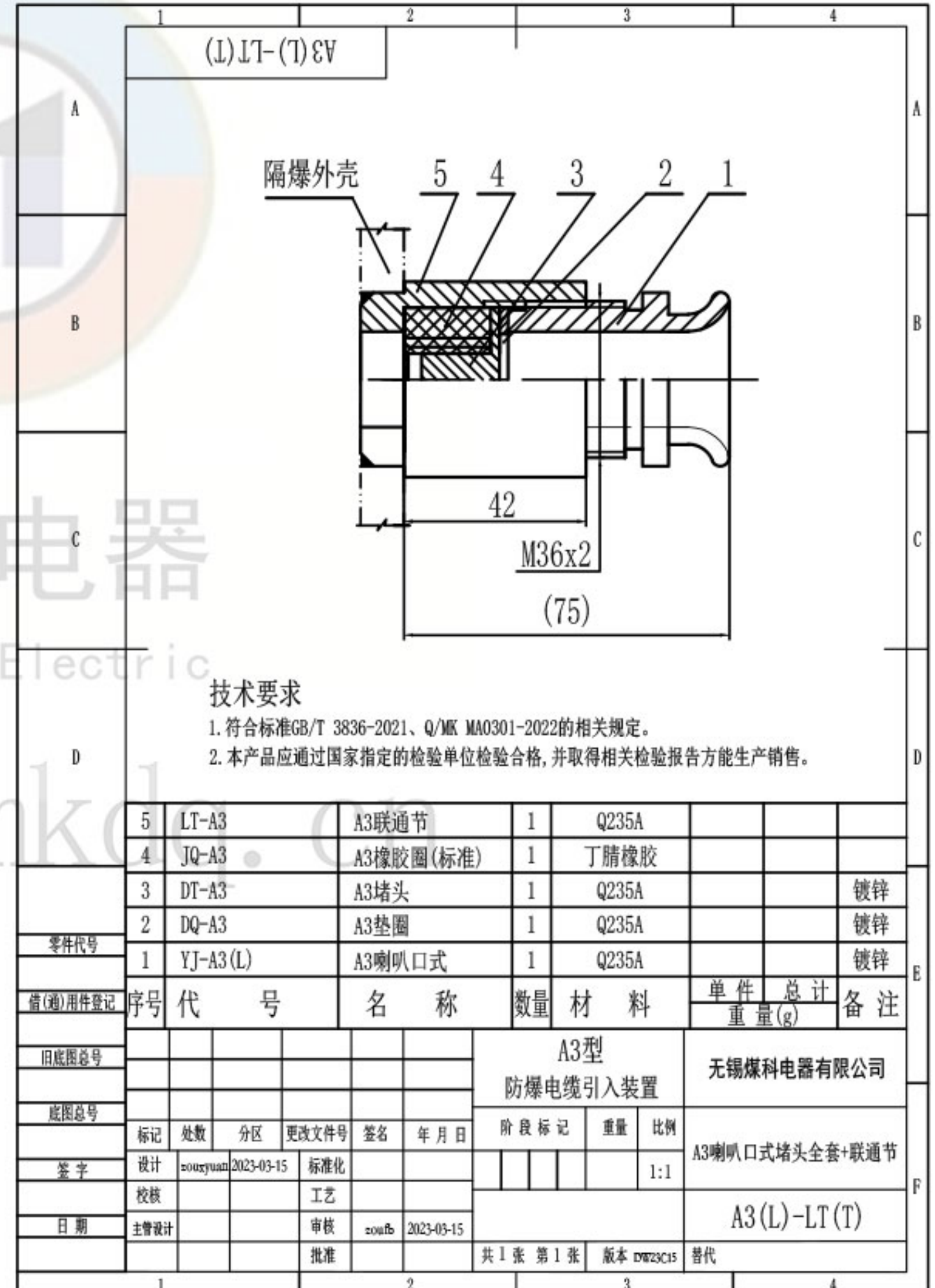
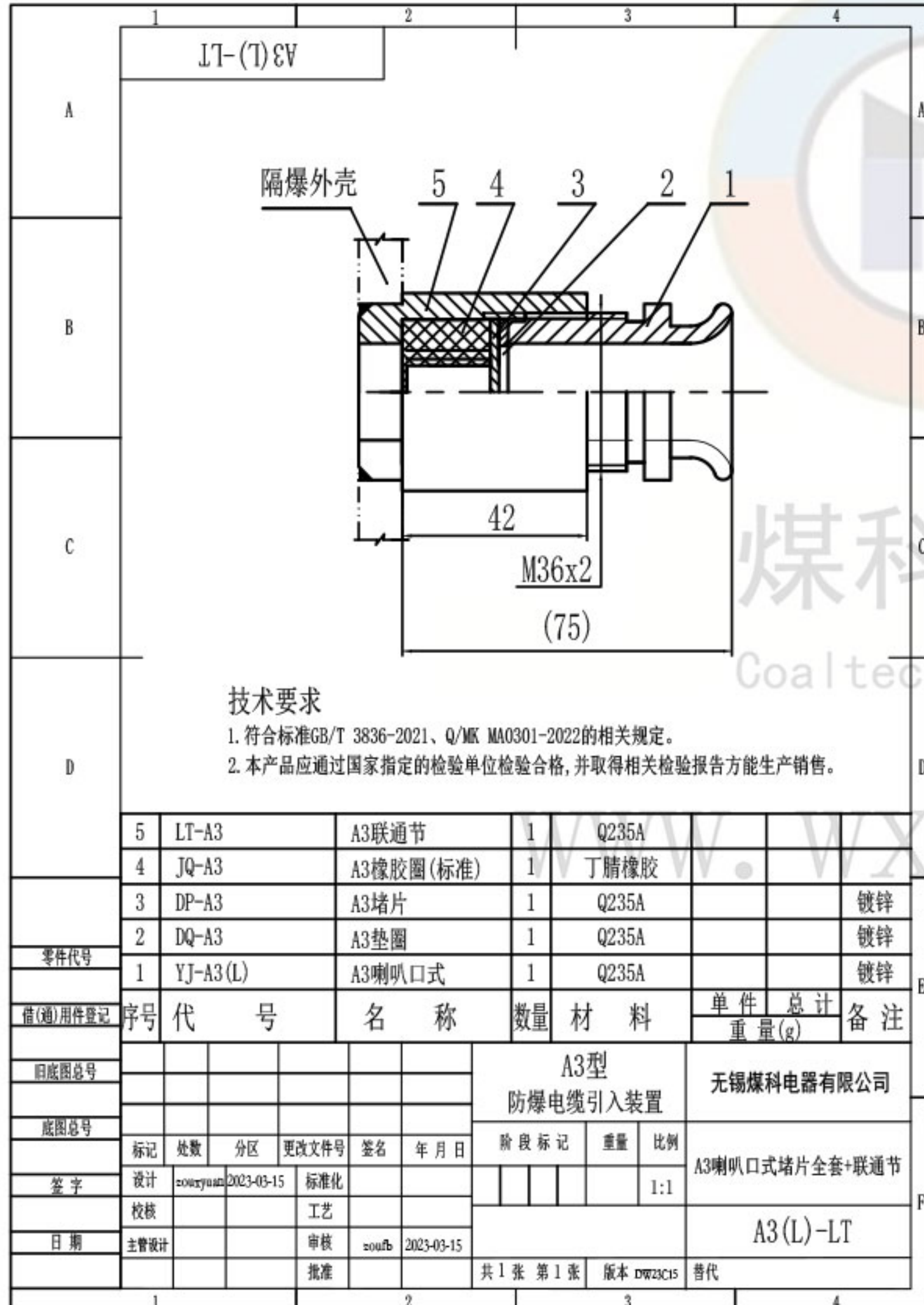
A3压板式堵头全套+直通节



联通节 使用方式

A3喇叭口式堵片全套+联通节

A3喇叭口式堵头全套+联通节



直通节 使用方式

A3喇叭口式堵片全套+直通节

A3喇叭口式堵头全套+直通节

隔爆外壳

5 4 3 2 1

045

(Ø20)

42

M36x2

(75)

开孔推荐尺寸

技术要求

1. 符合标准GB/T 3836-2021、Q/MK MA0301-2022的相关规定。

2. 本产品应通过国家指定的检验单位检验合格,并取得相关检验报告方能生产销售。

零件代号	5	ZT-A3	A3直通节	1	Q235A			
	4	JQ-A3	A3橡胶圈(标准)	1	丁腈橡胶			
	3	DP-A3	A3堵片	1	Q235A			镀锌
	2	DQ-A3	A3垫圈	1	Q235A			镀锌
	1	YJ-A3(L)	A3喇叭口式	1	Q235A			镀锌
借(通)用件登记	序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量(g)	总计重量(g)	备注
旧底图总号				A3型		无锡煤科电器有限公司		
底图总号				防爆电缆引入装置		A3喇叭口式堵片全套+直通节		
签字	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化			1:1	
	校核			工艺				
日期	主管设计		审核	zoufb	2023-03-15	A3(L)-ZT		
			批准			共1张 第1张	版本 DW23C15	替代

隔爆外壳

5 4 3 2 1

045

(Ø20)

42

M36x2

(75)

开孔推荐尺寸

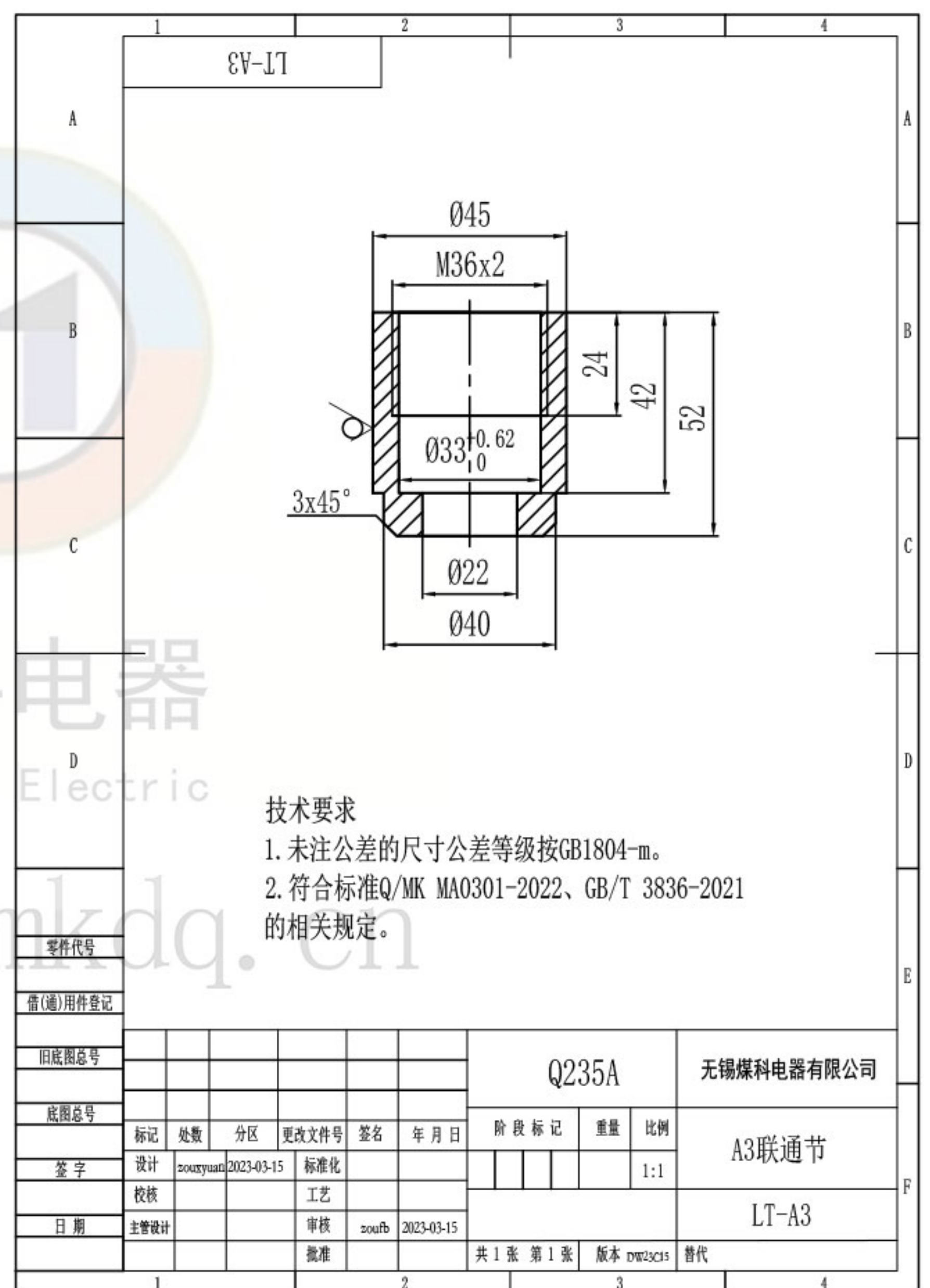
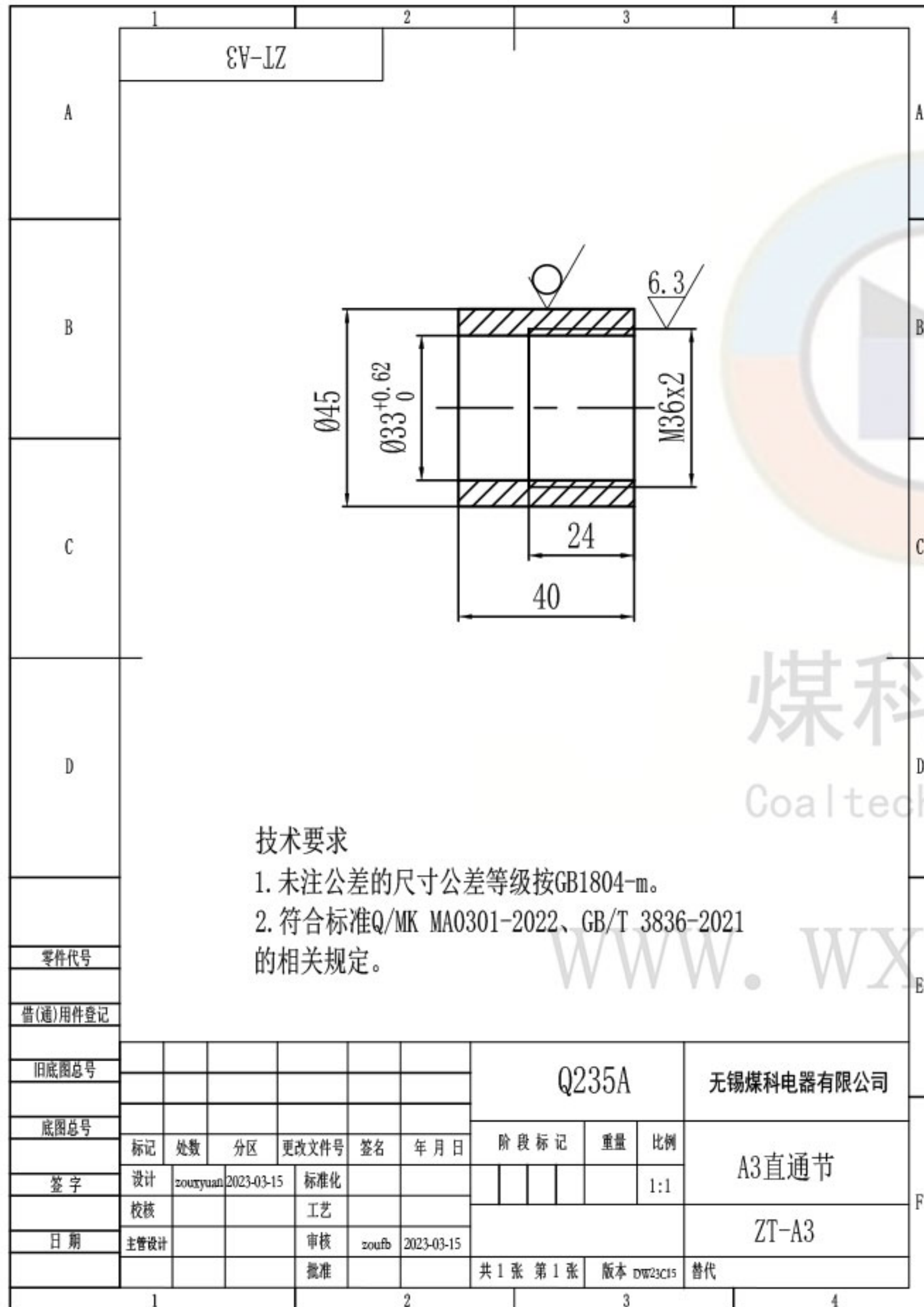
技术要求

1. 符合标准GB/T 3836-2021、Q/MK MA0301-2022的相关规定。

2. 本产品应通过国家指定的检验单位检验合格,并取得相关检验报告方能生产销售。

零件代号	5	ZT-A3	A3直通节	1	Q235A			
	4	JQ-A3	A3橡胶圈(标准)	1	丁腈橡胶			
	3	DT-A3	A3堵头	1	Q235A			镀锌
	2	DQ-A3	A3垫圈	1	Q235A			镀锌
	1	YJ-A3(L)	A3喇叭口式	1	Q235A			镀锌
借(通)用件登记	序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量(g)	总计重量(g)	备注
旧底图总号				A3型		无锡煤科电器有限公司		
底图总号				防爆电缆引入装置		A3喇叭口式堵头全套+直通节		
签字	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化			1:1	
	校核			工艺				
日期	主管设计		审核	zoufb	2023-03-15	A3(L)-ZT(T)		
			批准			共1张 第1张	版本 DW23C15	替代

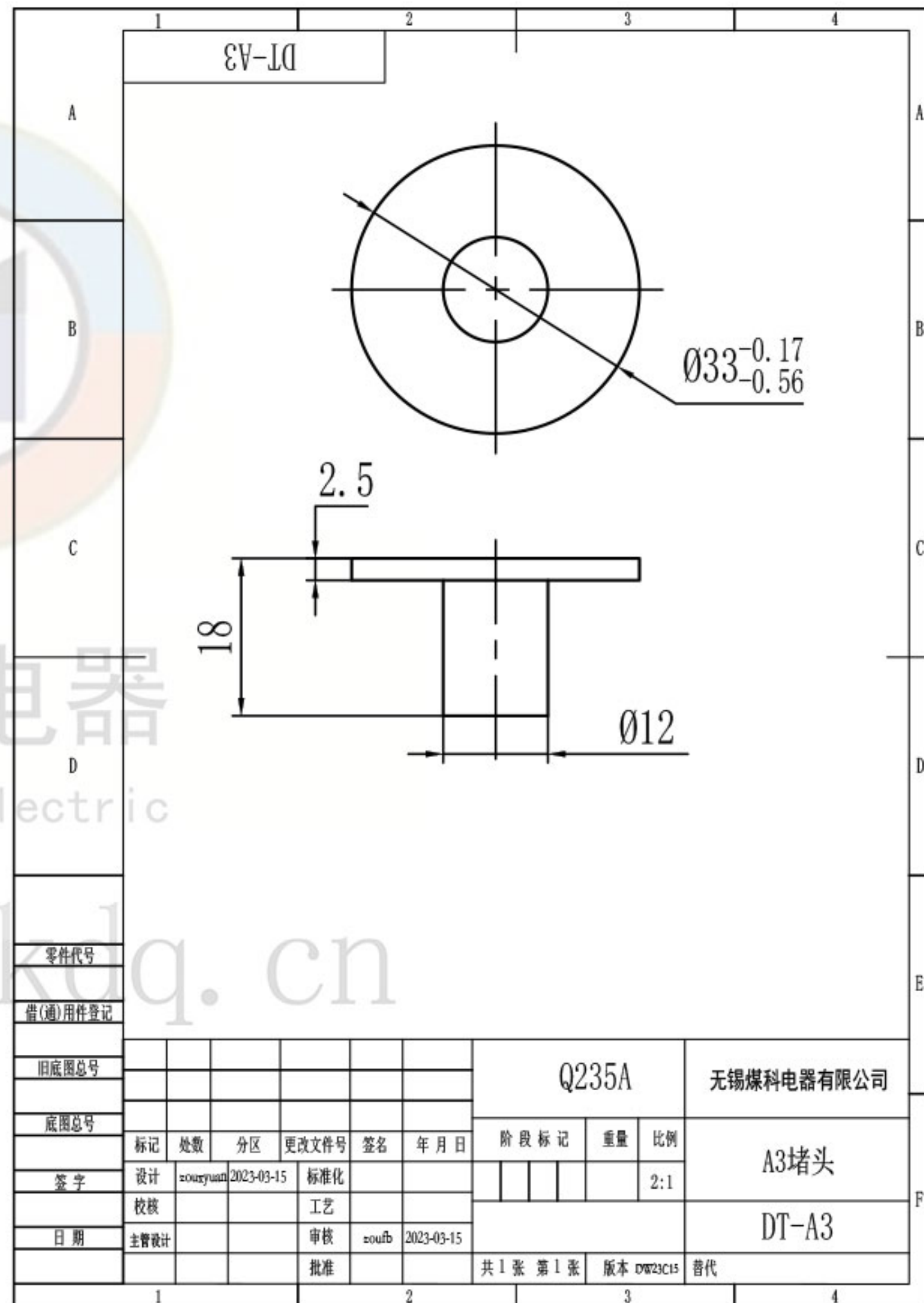
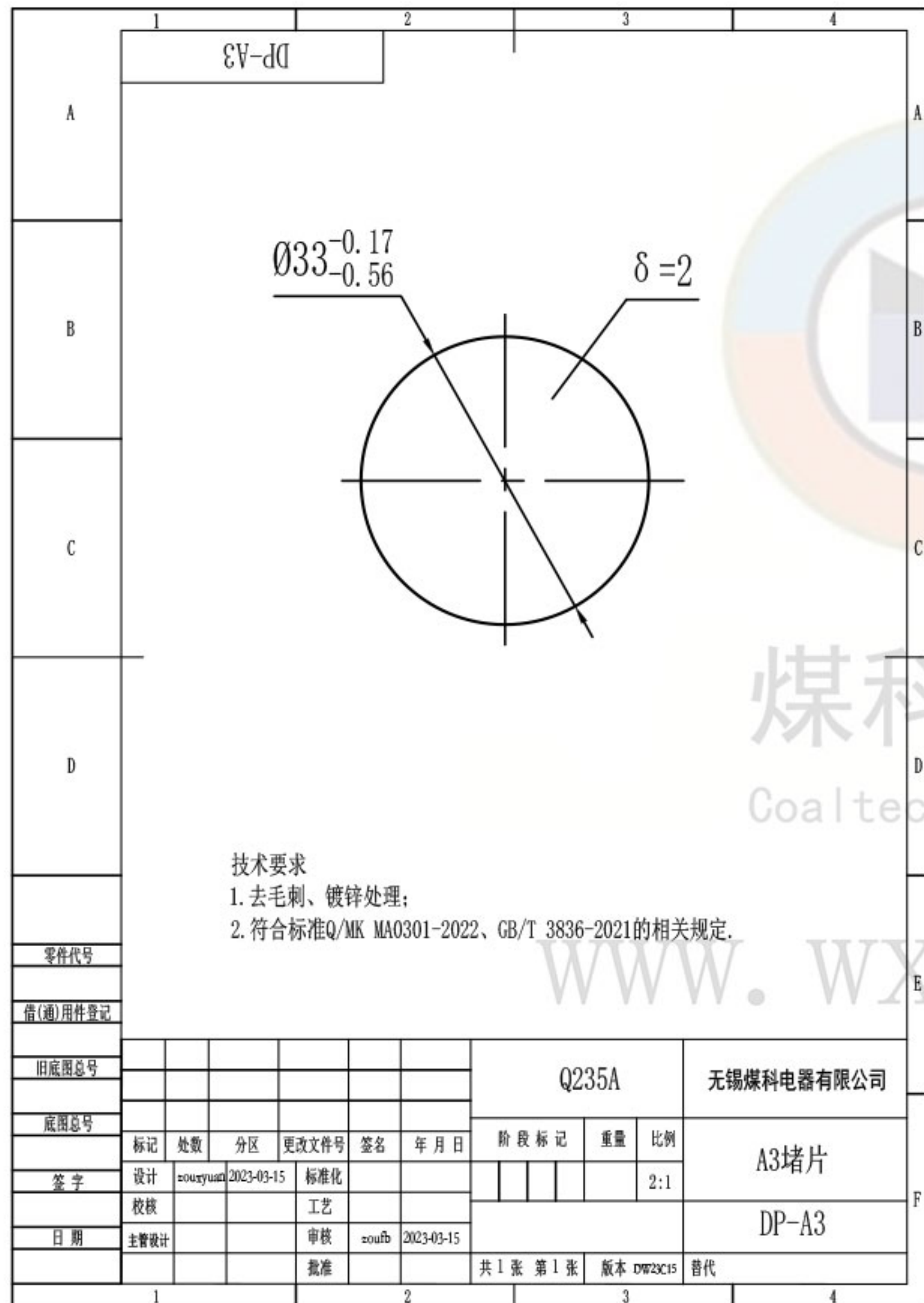
使用中直通节和联通节二选其一



修改后-改短（该型号长期批量现货！！）

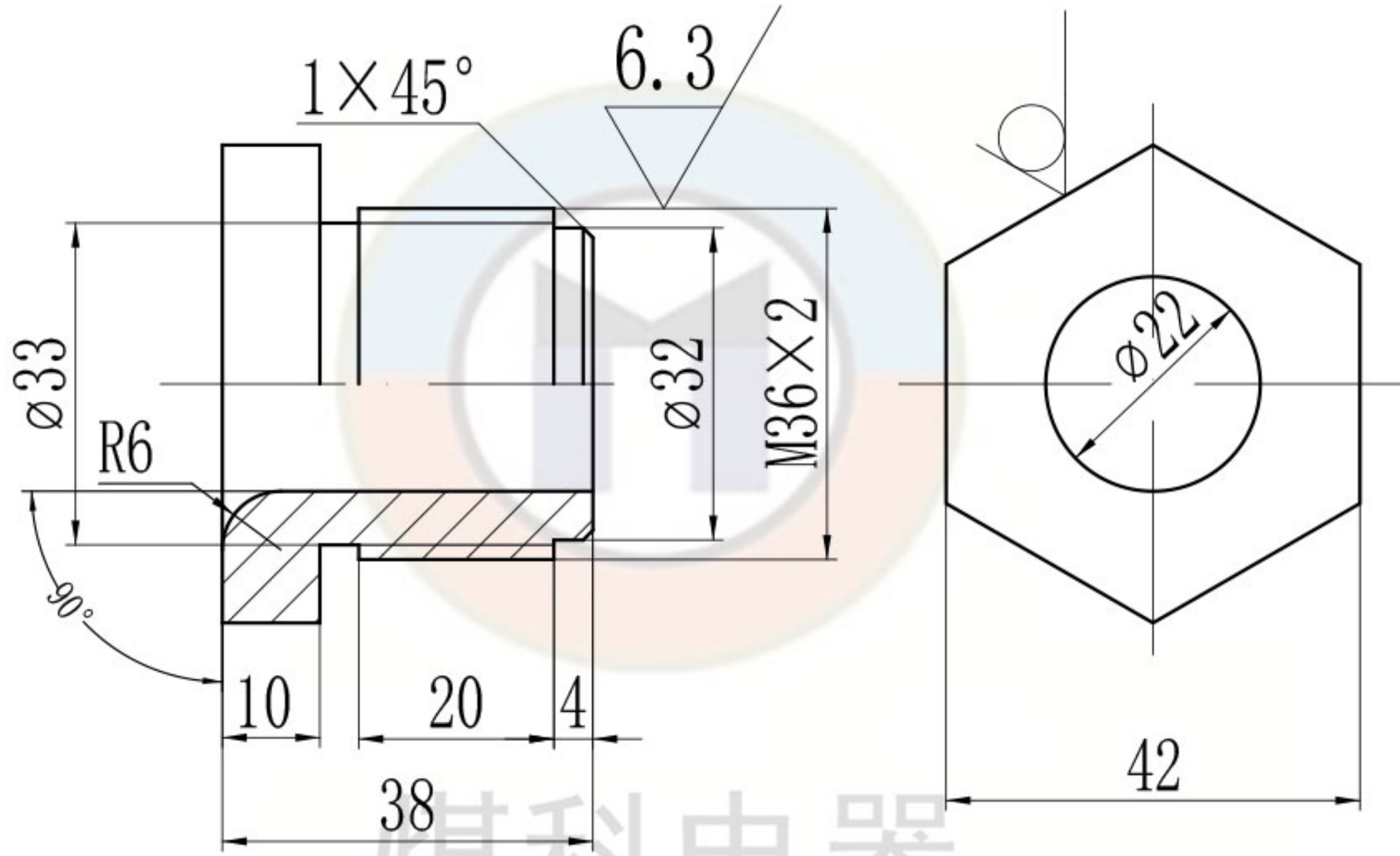
A	(87C) 3V-I7		2	3	4					
B										
C	<p>技术要求</p> <p>1. 未注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。</p> <p>2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021 的相关规定。</p>									
D	<p>www.wxmkdq.cn</p>									
E	<p>零件代号</p>									
E	<p>借(通)用件登记</p>									
E	<p>旧底图总号</p>									
E	<p>底图总号</p>									
F	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	A3联通节(长48)
F	设计	zouxyuan	2023-09-20	标准化					1:1	
F	校核			工艺						LT-A3(C48)
F	主管设计			审核	zoufb	2023-09-20				
F				批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23120	替代	
F	1				2			3		4

使用中堵片和堵头二选其一



YJ-A3(P)

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



煤科电器
Coaltech Electric

www.wxmkdq.cn

技术要求

1. 去毛刺、镀锌处理；
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定。

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

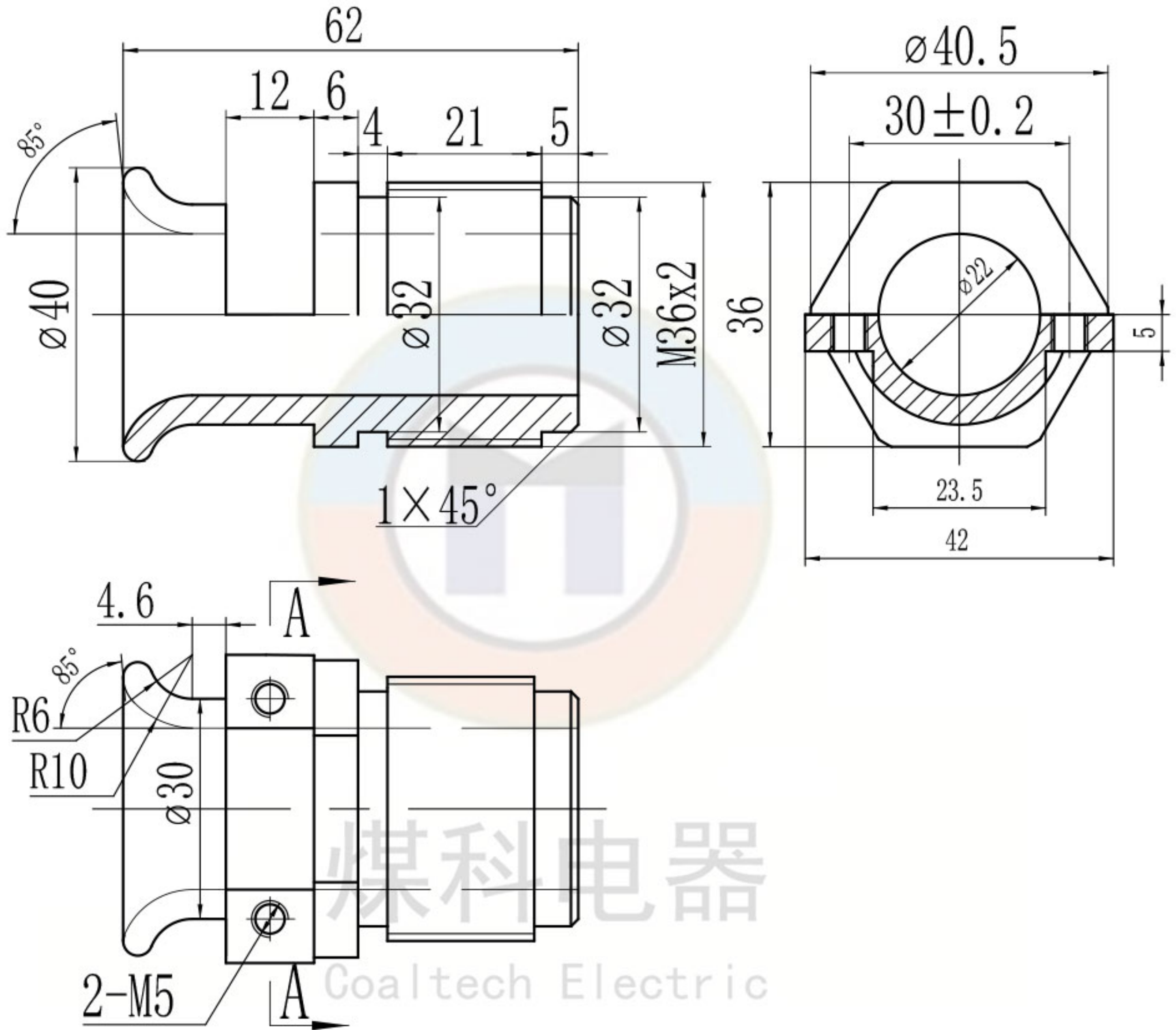
底图总号

签字

日期

							Q235A			无锡煤科电器有限公司		
							阶段标记	重量	比例	A3普通式		
	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化					1:1			
	校核			工艺			YJ-A3(P)			替代		
	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15						
				批准								

(A) EV-fλ



技术要求

1. 去毛刺、镀锌处理;
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定.

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

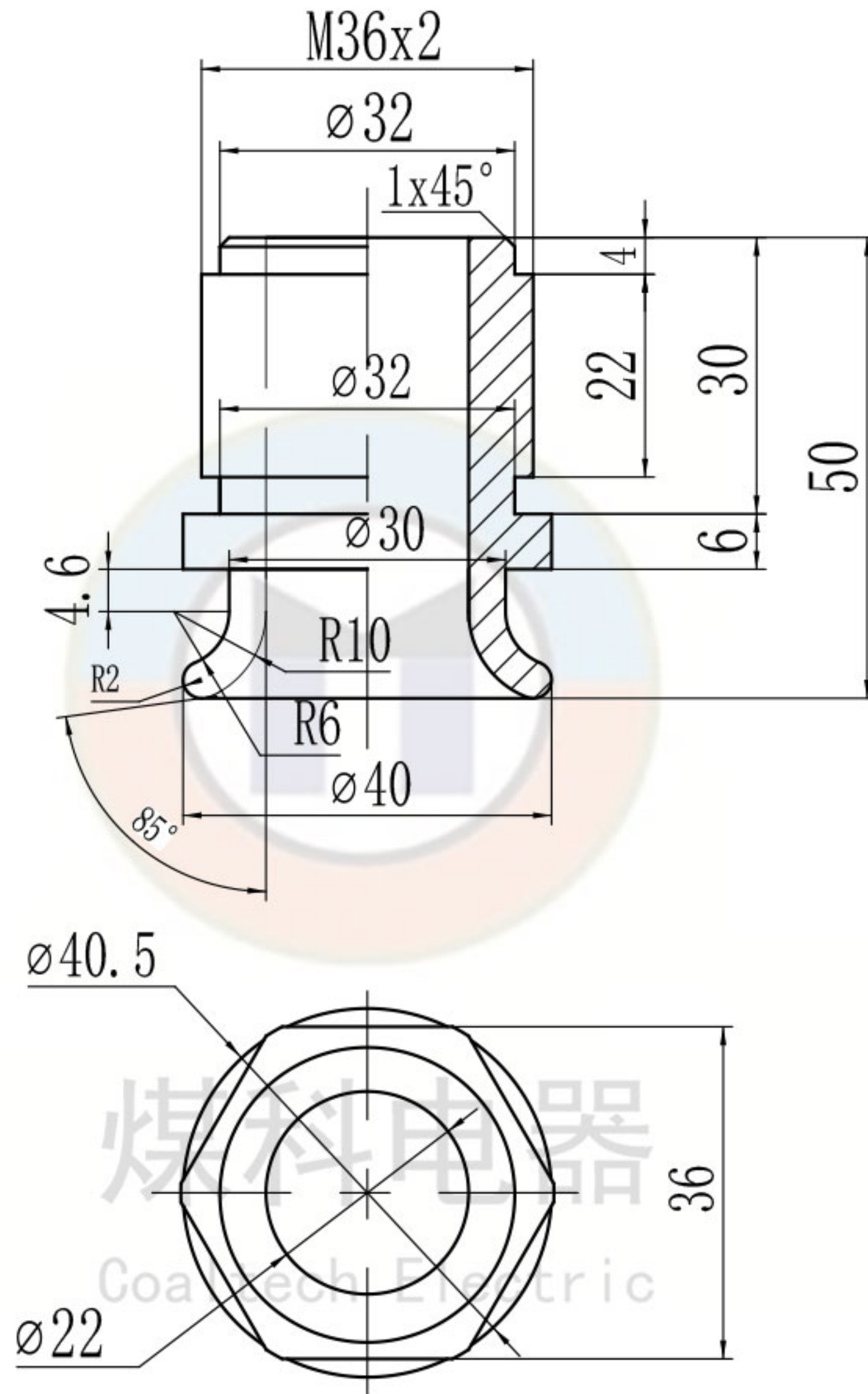
底图总号

签字

日期

						Q235A			无锡煤科电器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	A3压板式 YJ-A3(Y)		
设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化					1:1			
校核			工艺								
主管设计			审核	zoufb	2023-03-15	共 1 张 第 1 张		版本 DW23C15	替代		
			批准								

(T)EV-fλ



技术要求

1. 去毛刺、镀锌处理;
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定.

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

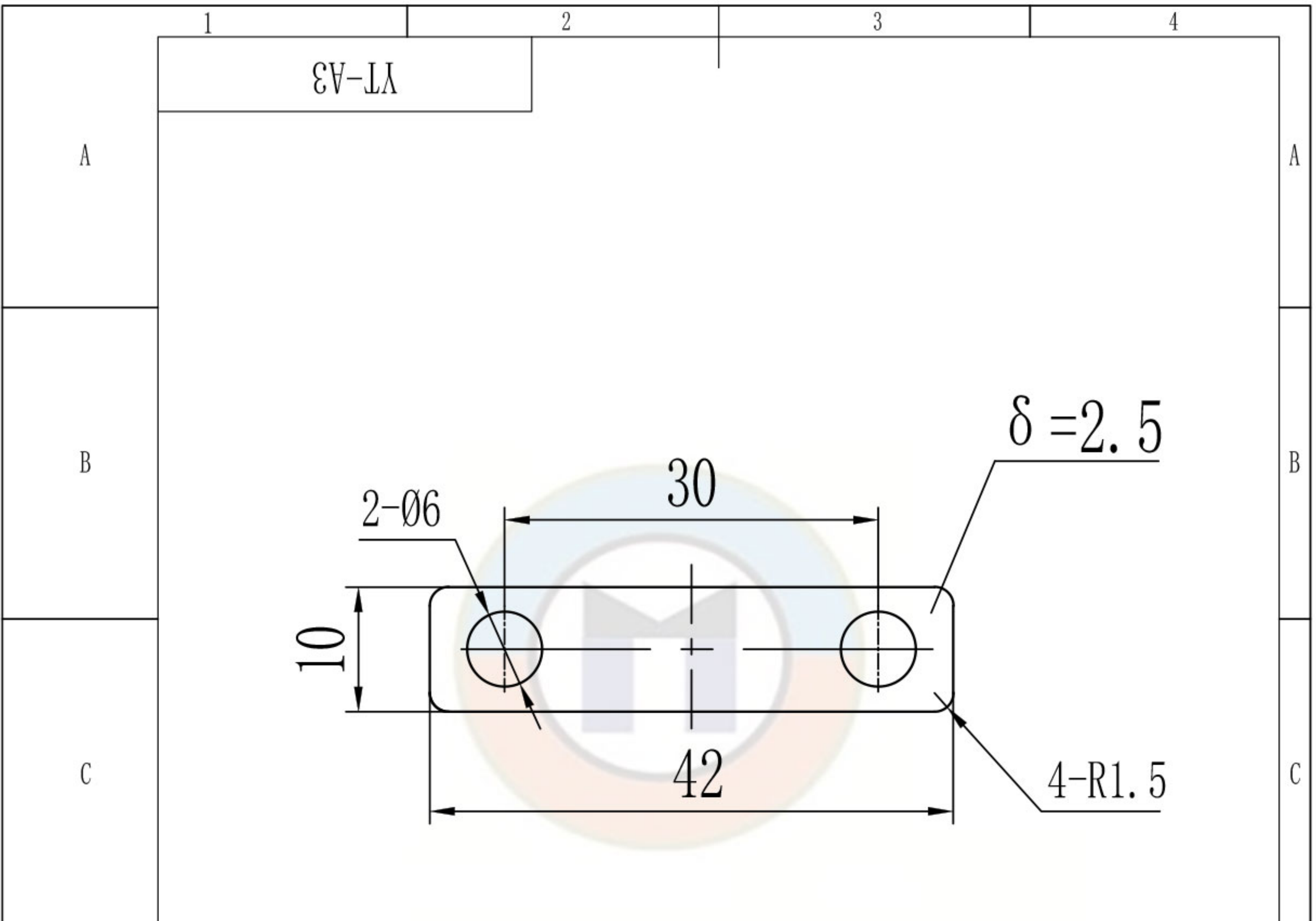
底图总号

签字

日期

						Q235A			无锡煤科电器有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	A3喇叭口式	
设计	zouxuan	2023-03-15	标准化					1:1		
校核			工艺							
主管设计			审核	zoufb	2023-03-15				YJ-A3(L)	
			批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23C15	替代		

www.wxmkdq.cn



煤科电器
Coaltech Electric

www.wxmkdq.cn

技术要求

1. 去毛刺、镀锌处理；
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定。

零件代号

借(通)用件登记

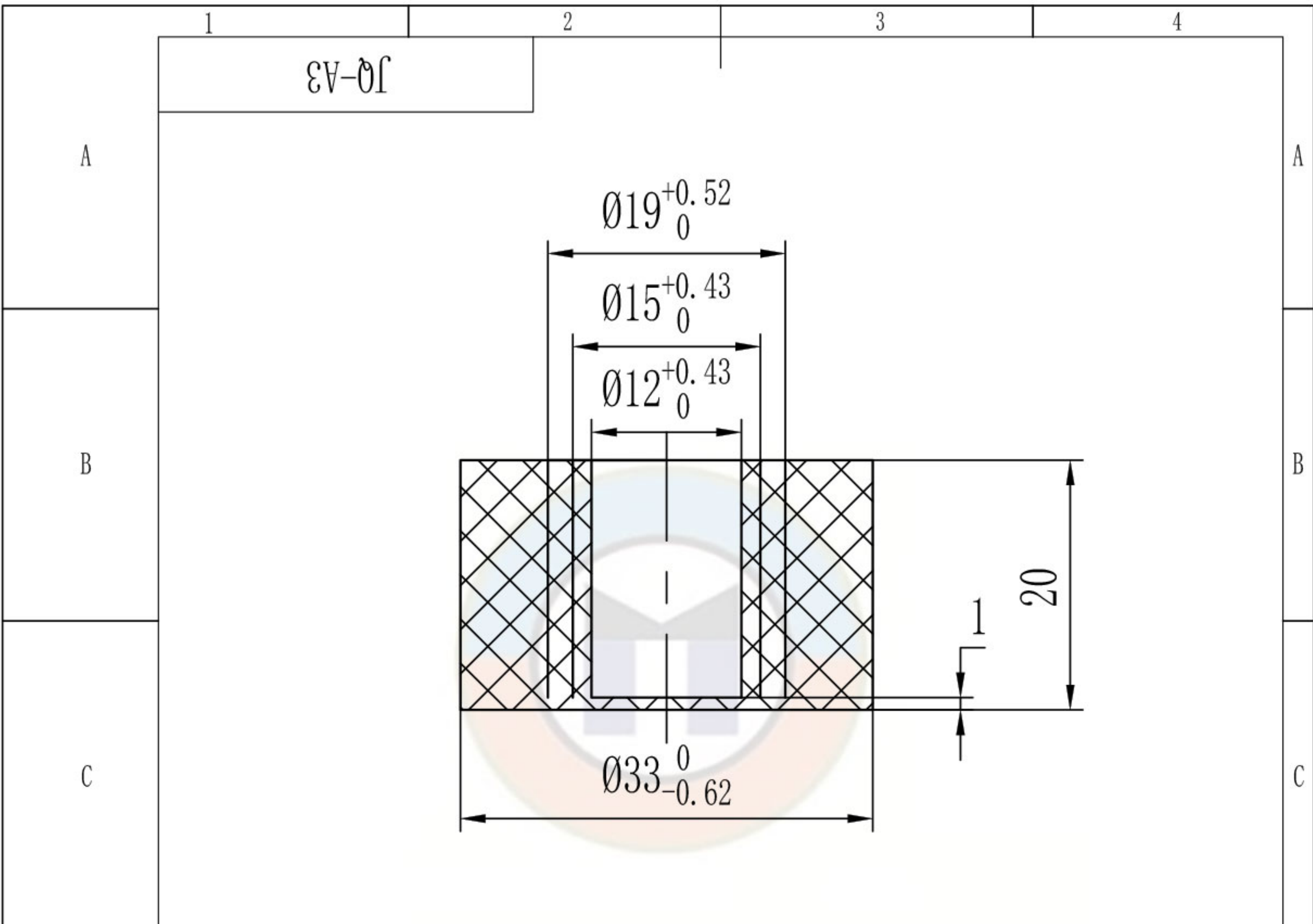
旧底图总号

底图总号

签字

日期

							Q235A			无锡煤科电器有限公司	
							阶段标记	重量	比例	A3压条	
	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化					2:1		
	校核			工艺							
	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15				YT-A3	
				批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23C15	替代		



技术条件

1. 制造商名称：无锡煤科电器有限公司；
2. 颜色：黑色；
3. 表面处理：硫化压制成型，无表面处理；
4. 填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据如右表格：
5. 应能通过GB/T 3836.1-2021中的7.2.1条规定的热稳定性试验。
6. 应能通过GB/T 3836.1-2021中的26.11条规定的耐化学试剂试验。
7. 符合标准GB/T 3836-2021、Q/MK MA0301-2022的相关规定。
8. 内孔Φ12适用的电缆外径范围：Φ11.0 - Φ12.0 ；
内孔Φ15适用的电缆外径范围：Φ14.0 - Φ15.0 ；
内孔Φ19适用的电缆外径范围：Φ18.0 - Φ19.0 ；
9. 连续运行温度（COT）：-20℃ ~ 120℃

填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据		
序号	名称及型号	百分比
1	丁腈40	50%
2	双T促进剂	1%
3	硬脂酸	1%
4	DM硫化促进剂	1%
5	硫磺	1%
6	氧化锌	2%
7	硼酸锌	2%
8	氢氧化铝	10%
9	三氧化二锑	8%
10	轻质碳酸钙	8%
11	黑炭	6%
12	二辛脂	10%

零件代号							丁腈橡胶			无锡煤科电器有限公司		
借(通)用件登记							A3橡胶圈(标准)			JQ-A3		
旧底图总号							共 1 张 第 1 张			版本 DW23C15 替代		
底图总号							阶段 标记			重量		
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				比例		
	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化						2:1		
	校核			工艺								
日期	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15						
				批准								

	1	2	3	4
A	DQ-A3			
B				
C	<p style="text-align: center;">煤科电器 Coaltech Electric</p> <p style="text-align: center;">www.wxmkdq.cn</p>			
D	<p style="text-align: center;">技术要求</p> <p style="text-align: center;">1. 去毛刺、镀锌处理；</p> <p style="text-align: center;">2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定。</p>			
E	零件代号			
F	借(通)用件登记			
	旧底图总号		Q235A	
	底图总号		无锡煤科电器有限公司	
	标记	处数	分区	更改文件号
	设计	zouxuan	2023-03-15	标准化
	校核			工艺
	日期	主管设计		审核
				zoufb 2023-03-15
				批准
	共 1 张 第 1 张		版本 DW23C15	替代
	1	2	3	4